



REFERENCIA: 106-02 MAGNUM CONTAINER 60



MAGNUM PRO 60 (106-02)

600 x 400 x 340 mm

Caja apilable encajable. Se apila de forma segura cuando está cargada, y se encaja perfectamente cuando está vacía. Permite ahorrar espacio en transporte de retorno. Ideal para industria, automoción y distribución.

- Tapa integrada
- Uso alimentario
- Apilable
- Fácil de limpiar

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Medidas externas	600 x 400 x 340 mm	Capacidad carga máxima	20 kg
Medidas internas	508 x 349 x 308 mm	Color	rojo-gris
Peso PP	3 kg		
Volumen	60 l		
Base	cerrada		
Paredes	cerradas		